



▲ میکسر ثانویه A700

الکتروگیربکس: ۱/۵ کیلووات
دور در دقیقه: ۶۳
ولتاژ: ۳۸۰ ولت ۵۰ هرتز
حجم مخزن: ۷۰۰ لیتر
طول: ۱۲۲۰ میلیمتر
عرض: ۱۱۲۰ میلیمتر
ارتفاع: ۱۹۰۰ میلیمتر
وزن: ۲۶۰ کیلوگرم

اطلاعات فنی دستگاه



▲ میکسر اولیه A400

الکتروموتور: ۱۱ کیلووات
دور در دقیقه: ۳۰۰۰
ولتاژ: ۳۸۰ ولت ۵۰ هرتز
حجم مخزن: ۴۰۰ لیتر
دبی: ۱۰۵۰ لیتر در دقیقه
طول: ۱۵۰۰ میلیمتر
عرض: ۱۳۲۰ میلیمتر
ارتفاع: ۱۶۷۰ میلیمتر
وزن: ۳۵۰ کیلوگرم

اطلاعات فنی دستگاه

ست تزریق دوغاب A180

مجموعه‌ای برای تزریق دوغاب بطور یکنواخت و بدون توقف است و از آن برای تزریقات پرده آب بند، تحکیمی، تماسی، نیلینگ و راک بولت‌ها تحت فشار بالا استفاده می‌گردد.

این دستگاه دارای ۳ قسمت می‌باشد:

• میکسر اولیه A400

در این بخش آب با سیمان با سرعت و کیفیت بالا مخلوط می‌شود.

• میکسر ثانویه A700

به جهت اهمیت کیفیت مخلوط تزریق در پروژه های عمرانی در دستگاه A180، محفظه‌ای طراحی شده که می‌توان خروجی میکسر مواد لزوج را در آن با همان کیفیت ابتدایی نگهداری کرد. همچنین با استفاده از این مخزن که مجهز به پروانه‌ای برای هم زدن مواد محلول است، میتوان ورودی یکنواخت قسمت اصلی مجموعه پمپ را تامین کرد. از جمله خصوصیات این همزن که بر اساس چرخش آرام پروانه خاص آن انجام می‌شود، محلولی یکنواخت آماده شده و امکان خروج حباب هوا فراهم می‌شود.

• پمپ تزریق دوغاب A180 و سیستم هیدرولیک

سیستم کامل هیدرولیک با اتصال میکسر و همزن به جکهای اصلی پمپ، این قابلیت را به اپراتور می‌دهد که دوغاب را تهیه و پمپاژ کند. فشار تولیدی در سیستم کنترلی هیدرولیک قابل تنظیم است. همچنین خروجی را می‌توان بر اساس نوع کار کنترل کرد.

قطر سیلندر			اطلاعات فنی دستگاه پمپ تزریق A180
۸۵ میلیمتر	۱۱۰ میلیمتر	۱۵۰ میلیمتر	
حداکثر ۸۰ لیتر در دقیقه حداکثر ۱۵۰ بار دوطرفه	حداکثر ۱۰۰ لیتر در دقیقه حداکثر ۱۰۰ بار دوطرفه	حداکثر ۲۰۰ لیتر در دقیقه حداکثر ۵۰ بار دوطرفه	
شیر تویی حداکثر ۶۵ لیتر در دقیقه ۱۸/۵ کیلو وات ۳۸۰ ولت، ۵۰ هرتز ۸۰ لیتر ۱۶۳×۷۵×۱۰۷ سانتیمتر ۶۵۰ کیلوگرم			
نوع سوپاپ دبی پمپ هیدرولیک توان الکتروموتور ولتاژ حجم مخزن پمپ هیدرولیک ابعاد وزن			

